

دستور العمل

نحوه ارزشیابی دوره های آموزش مساله محور

این دستورالعمل در جلسه‌ی روز دوشنبه مورخ ۱۳۹۳/۱/۲۵ شورای سنجش و ارزشیابی مهارت سازمان تصویب شده است.

معاونت پژوهش و برنامه ریزی
دفتر ارزشیابی مهارت

فهرست مندرجات

عنوان	شماره صفحه
مقدمه	۴
(۱) مفاهیم کلی و تعاریف	۵
(۱-۱) سازمان	۵
(۲-۱) اداره کل	۵
(۳-۱) مرکز آموزش	۵
(۴-۱) آموزش فنی و حرفه ای	۵
(۵-۱) کارآموز	۵
(۶-۱) آزمون دهنده	۵
(۷-۱) مهارت	۵
(۸-۱) حرفه	۵
(۹-۱) رشته	۵
(۱۰-۱) دوره آموزشی	۵
(۱۱-۱) ناظر آزمون	۶
(۱۲-۱) مساله	۶
(۱۳-۱) فرایند آموزش حل مساله	۶
(۱۴-۱) کارپوشه	۶
(۱۵-۱) آزمونگر	۶
(۱۶-۱) ارزشیابی مهارت	۷
(۱۷-۱) ارزشیابی پایانی	۷
(۱۸-۱) ارزشیابی تکوینی	۷
(۱۹-۱) روشهای ارزشیابی مهارت در آموزش مساله محور	۷
(۲۰-۱) اصول ارزشیابی دوره های آموزش مساله محور	۸
(۲) روش برگزاری آزمون و تعیین سطح شایستگی در آموزش مساله محور	۱۴
(۱-۲) تکمیل جداول ارزیابی سطوح عملکرد در آزمون های تکوینی و آزمون پایان دوره	۱۴
(۲-۲) محاسبه نمره فراغیر در آزمون های تکوینی و آزمون پایان دوره	۱۵
(۳-۲) محاسبه نمره نهایی فراغیر (با احتساب امتیاز اخلاق حرفه ای)	۱۵
(۴-۲) نحوه تعیین سطح شایستگی فراغیر	۱۶
(۵-۲) کاربرگ ارزشیابی فراغیر	۱۷
(۶-۲) نمونه گواهی طرح آموزش مساله محور	۱۸
(۷-۲) نکات قابل توجه در فرایند اجرایی ارزشیابی	۱۹
(۳) ذکر یک نمونه : نحوه ارزشیابی دوره آموزش مهارت کامپیوتر کودکان	۲۰
پیوست ها	۲۶

مقدمه

با مطالعه متغیرهای گوناگون و پیشرفت تکنولوژیک، مشخص شده که خلاقیت و حل مساله از ضروری ترین معیارها در نوآوری و اختراعات تکنولوژیک است. بررسی ها نشان دادند که فقدان توانایی حل مساله در فرآگیران دبیرستانی، ریشه در عدم انگیزه، فقدان تجربه حل مساله و عدم وجود تفکر انتقادی در فرآگیران مدارس ابتدایی دارد. لذا هدف از آموزش حل مساله کمک به دانش آموزان به منظور توسعه دانش انعطاف پذیر، پرورش مهارت های سودمند در حل مسائل، آموزش خودمحور، پرورش مهارت های همکاری موثر و ایجاد انگیزه درونی است. فرآگیران در حین اجرای چنین آموزشی، تعیین می کنند که در حال حاضر چه چیزی می دانند، نیاز دارند که چه چیزی را بدانند و چطور و از کجا اطلاعات جدید را به دست آورند تا منجر به حل مساله شود. لذا فرآگیران، ضمن ارتقای محتوای دانش خود، تشویق می شوند تا مسئولیت هدایت و سازماندهی فرایند یادگیری خود را در کنار مربی بپذیرند. آموزش حل مساله کمک می کند تا ضمن کشف ماهیت مساله، شناخت محدودیت ها و گزینه های حل آن و فهم دیدگاه های درگیر، به مقایسه راه حل های گوناگون بپردازند و یک تصمیم سازی آگاهانه داشته باشند.

لذا در راستای اهمیت این نوع آموزش، در سال ۱۳۹۱ تعداد سیزده عنوان استاندارد آموزش دوره های آموزشی مساله محور، در سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور تهیه و تدوین شد. عروسک سازی، ساخت قطعات پلاستیکی و کامپوزیتی، گیوه بافی، بورس و تجارت الکترونیک، ربات مسیریاب، کیمیکار (ماشین های شیمیایی)، زیر دریایی، طراحی سایت و هک، کامپیوترا کودکان، سازه های ماکارونی، ربات جنگجو، هواپیمای مدل، اینیمیشن و پویانمایی و کامپیوتر کودکان، عنایین استانداردهای مذکور هستند.

از جمله ضرورت های اجرای طرح مذکور می توان به تقویت فرهنگ مهارت آموزی و آماده سازی نیروی کار آینده، ارتقا و افزایش مهارت دانش آموزان رشته های نظری، شناسایی نخبگان مهارتی، تربیت نیروی انسانی ماهر برای آینده، هدایت تحصیلی و آمادگی برای احراز مشاغل آینده، تقویت روحیه خلاقیت و نوآوری در فرآگیران، ایجاد انگیزه لازم برای فرآگیری مهارت های پایه و افزایش روحیه کار تیمی و رقابت سالم اشاره کرد.

در دوره های آموزشی مسأله محور برخلاف سایر روش های آموزشی، با هدایت مربی، چند پروژه عملی مشخص، توسط کارآموز اجرا می شود و فرآگیر در حین انجام فعالیت های عملی و ارائه پروژه، شایستگی های لازم را کسب می نماید.

در این دستورالعمل سعی شده است با استفاده از اصول و قواعد موجود و همچنین بهره گیری از نظرات صاحب نظران، معیارهای عملی برای ارزشیابی فرآگیران در این گونه دوره ها تهیه و در نهایت چارچوبی برای تعیین سطح شایستگی مهارت فرآگیران ارائه شود.

(۱) مفاهیم کلی و تعاریف

۱-۱) سازمان

عنوان اختصاری سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور است که وابسته به وزارت تعامل، کار و رفاه اجتماعی می باشد.

۲-۱) اداره کل

عنوان اختصاری اداره کل آموزش فنی و حرفه ای است. در هر استان یک اداره کل وجود دارد که وابسته به سازمان است.

۳-۱) مرکز آموزش

عنوان اختصاری مرکز آموزش فنی و حرفه ای است. مرکز آموزش دارای فضای آموزشی شامل کارگاههای آموزشی، کلاس ها، آزمایشگاه، فضای اداری و امکانات جانبی است که بر اساس ضوابط و مقررات به منظور ارتقای مهارت و تخصص برای کارگران شاغل و یا ایجاد مهارت در افراد متقارضی کار فاقد مهارت و یا کم مهارت ایجاد شده است و تحت پوشش اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اداره می شود.

۴-۱) آموزش فنی و حرفه ای

آموزشی است که به منظور ایجاد مهارت و توانایی برای احراز شغل یا افزایش مهارت ارائه می شود و منجر به کسب گواهینامه مهارت می گردد.

۵-۱) کار آموز

فردی است که به منظور فرآگیری دانش و کسب و ارتقای مهارت شغلی، در دوره آموزش فنی و حرفه ای معینی شرکت می نماید.

۶-۱) آزمون دهنده

متقارضی تعیین صلاحیت حرفه ای در یک شغل و یا حرفه را می گویند که معمولاً "باید در معرض آموزش قرار گرفته باشد ولی می تواند به صورت داوطلبانه و با تاکید بر خود آموزی و یا تجربه نیز در آزمون شرکت نماید.

۷-۱) مهارت

توانایی انجام کارهای مرتبط با یک شغل است که درسطح حرفه ای متناسب با استانداردهای هر شغل می باشد.

۸-۱) حرفه

مجموعه ای از چند شغل همگن که در یک گروه بزرگ دسته بندی شده، در مبانی و اصول مشترک بوده و در طبقه بندی شغل در یک سطح قرار می گیرند.

۹-۱) رشته

مجموعه ای از چند حرفه هم گروه که در طبقه بندی کلان شغلی در یک سطح قرار می گیرند.

۱۰-۱) دوره آموزشی

مجموعه فعالیت های آموزشی که دارای هدف ، محتوا ، برنامه و ارزشیابی است ممکن است در یک مکان خاص و یا سایر اماکن مجاز دیگر اجرا شود.

۱۱- ناظر آزمون

فردى است که با پیشنهاد رئیس اداره سنجش استان و با ابلاغ مدیر کل از بین کارکنان و کارشناسان اداره کل انتخاب می شود. در این دستور العمل، ناظر فردی با صلاحیت و شایستگی های لازم است که برای نظارت بر آزمون های مساله محور انتخاب می شود.

۱۲- مساله

در یک بیان سریع و روشن می توانیم بگوییم که مساله هنگامی بروز می کند که درک افراد از یک موقعیت به نحوی است که تصور می کنند راه بهتری برای آن موقعیت وجود دارد. به عبارتی، مساله به دلیل نحوه ای ادراک فرد از واقعیت (Reality) ساخته می شود.

۱۳- فرایند آموزش حل مساله

کودکان در برخورد با موقعیت های مختلف برای اتخاذ تصمیم و نشان دادن رفتارهای مناسب، لازم است مهارت هایی داشته باشند. مهارت های حل مساله، مهارت های بسیار مهمی هستند که افراد در طول زندگی می توانند از آن ها استفاده کنند. هر فرد در موقعیت های متعدد با مسائلی مواجه می شود که راه حل همه آنها را نمی داند، اما راهبردهای حل مساله می تواند به او کمک کند تا در مشکلات پیش بینی نشده به صورت کارآمدتر عمل کند. در روش حل مساله، گام اول تشخیص مساله است؛ سپس مساله با کمک اطلاعات موجود تعریف می شود و فرد طی فرایندی با کمک روش هایی مانند بارش مغزی^۱ به بهترین راه حل دست پیدا می کند. در روش بارش مغزی افراد دور هم می نشینند و در مورد یک موضوع، به بحث و مناظره می پردازند و هر فرد، راه حلی که به ذهنش رسید را در جمع مطرح می کند. همه می توانند صحبت کنند. مرتبی که نقش هدایتگر جمع را به عهده دارد، همه مطالب و صحبت ها را یادداشت می کند. به این ترتیب با یک مشارکت گروهی و روی هم نهادن افکار جمع، می توان راه حل هایی برای مشکلات پیدا کرد. علاوه بر آن چون همه باید در بحث شرکت کنند، خود موجب افزایش خلاقیت می شود.

۱۴- کارپوشه

کارپوشه مجموعه ای از فعالیت های یک فراغیر است که کوشش، پیشرفت و موفقیت تحصیلی او را در یک زمینه خاص نشان می دهد. چون محتوا کارپوشه دارای اجزای مربوط به هم می باشد و در طول یک دوره زمانی انجام گرفته، می تواند چگونگی پیشرفت یادگیرنده در طول دوره آموزشی را به نمایش بگذارد. کارپوشه حاوی منتخبی از کارهایی است که فراغیر در یک مدت معین انجام داده است نه تمامی کارهای او. هدف از کار پوشه، تجهیز و تحلیل فرایند یادگیری فراغیر و کمک به آن است. انواع کلی اجزای کارپوشه عبارتند از : کارعملی، عرضه مطلب در کلاس، گزارش کار تحقیق، ذکر کاربردی از مطالب آموخته شده و خود-ارزیابی

۱۵- آزمونگر

در این دستورالعمل آزمونگر فردی دارای صلاحیت های علمی و تجربی است و از بین کارکنان آموزش فنی و حرفه ای و یا بخش های مختلف بازار کار (به تایید اداره کل استان) برای برگزاری آزمون انتخاب می شود.

¹. brain storming

۱۶- ارزشیابی مهارت

ارزشیابی عمدتاً فعالیتی است شامل تشریح و توصیف کمی و کیفی پدیده ها و فعالیت آموزشی که معمولاً قضاوتی ارزشی را به- دنبال دارد. این تعریف را می توان به شکل زیر نمایش داد:

ارزشیابی = تشریح کمی با کیفی + قضاوت ارزشی

وجه تمایز یا خصوصیت ویژه ای که ارزشیابی را از سنجش و تحقیق، متمایز می کند همان قضاوت ارزشی است. در این دستورالعمل، ارزشیابی، فرآیند جمع آوری منظم و هدف دار اطلاعات برای قضاوت در مورد دانش، مهارت و نگرش فرد در کار است که معیار آن عملکرد مؤثر در کار بر اساس استاندارد شغل می باشد. مراحل ارزشیابی شامل آزمون کتبی، عملی و نمونه محصول (پروژه) می باشد، اعطای گواهینامه صلاحیت حرفه ای، براساس این ارزشیابی انجام می شود.

علاوه بر ارزشیابی پایانی می توان از ارزشیابی تکوینی هم بهره برد. این شیوه که در جریان فعالیت هایی آموزشی انجام می شود موجب مشخص شدن نقاط قوت و ضعف ، تقویت اعتماد به نفس و پرورش روحیه تفکر و تحقیق در فرآگیران می شود.

۱۷- ارزشیابی پایانی

نوعی از ارزشیابی است که در پایان دوره آموزشی، جهت اطلاع از میزان یادگیری فرآگیر از آموزش انجام می شود.

۱۸- ارزشیابی تکوینی

نوعی از ارزشیابی است که در جریان فعالیت های آموزشی انجام می شود و موجب مشخص شدن نقاط قوت و ضعف، تقویت اعتماد به نفس و پرورش روحیه تفکر و تحقیق در فرآگیران می شود.

۱۹- روش های ارزشیابی مهارت در آموزش مساله محور

یکی از روش های سنجش مهارت در آزمون های مهارتی، آزمون عملکردی است که در آموزش مساله محور مورد توجه قرار می گیرد. منظور از این آزمون مقایسه عملکرد فرآگیران به صورت فردی و گروهی به منظور تدوین مدل تکالیف عملکرد در محیط های واقعی است. پرسش های آشکار سنجش در رویکرد آزمون عملکرد عبارت است از این که «آیا فرآگیران می توانند به طور موثر بنویسنده، بخوانند، به تصویر بکشند، تحلیل کنند، هدایت کنند، به صورت مشارکتی کار کنند و مساله هایی که از سطح استاندارد قابل قبولی برخوردار است را حل نمایند.»

یکی دیگر از ابزارهایی که برای قضاوت درباره شایستگی های یادگیرنده استفاده می شود پوشه عملکرد است.

از نظر سلسله مراتب هدف های تربیتی، مهارت های حیطه روانی - حرکتی، شامل فعالیت هایی است که به حرکات و اعمال ماهرانه ای چون نوشت و تایپ کردن، انجام دادن مشاغل و حرفه های گوناگونی که با فعالیت های بدنی و روانی سروکار دارند. این حیطه، مربوط به حرکات کلی بدن، حرکات هماهنگ ظریف، رفتارهای ارتباطی غیر کلامی و ارتباط کلامی است. می توان در این سطح به حیطه کوششی هم اشاره نمود . این حیطه به جنبه هایی از فرآیندهای ذهنی یا رفتار معطوف به عملی که با انگیزه و اشتیاق اراده و کوشش همراه است، مربوط می شود.

۲۰- اصول ارزشیابی دوره های آموزش مساله محور

جهت سنجش میزان دستیابی فرآگیر، بایستی معیارهای عملکرد فرآگیر با معیار های مورد انتظاری که در جریان آموزش به آن پرداخته می شود (اهداف رفتاری) ، ارزیابی شود که به سه دسته تقسیم می شوند:

الف) ارزشیابی مفاهیم نظری

به جریان هایی که با فعالیت های ذهنی و فکری آدمی سر و کار دارند مربوط می شود و از طرفی اکثریت فعالیت های تحصیلی آموزشگاه ها و غالب موضوع های درسی و هدف های آموزشی به این جریانات مربوط می شوند . آزمون های مورد نیاز برای سنجش هدف های حوزه ای شناختی، آزمون های توانایی های شناختی هستند.

سطوح یادگیری در این حوزه عبارتند از: دانش، درک و فهم، کاربرد، تجزیه و تحلیل، ترکیب و ارزشیابی

این مفاهیم نظری در آموزش مساله محور، زمانی ظاهر می شود که فرآگیر با روپوشدن با موضوع پروژه، هریک از این مفاهیم را یک به یک در روند مراحل اجرای تکلیف تا حل مساله و رسیدن به هدف انجام می دهد.

اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در این سطح از یادگیری، در جدول شماره ۱ آمده است.

ب) ارزشیابی مهارت های عملی

اهداف این حوزه، به حرکات و اعمال ماهرانه ای که نیازمند فعالیت های توام بدنی و روانی هستند مربوط می شود. مهارت و انجام یک فعالیت روانی - حرکتی ، مستلزم درک ، شناخت و عاطفه نسبت به آن است. این اهداف با آزمون های کتبی متداول به خوبی قابل سنجش نیستند . فرآگیر با انجام مراحل مختلف اجرای یک پروژه در طول یک دوره آموزشی به سطحی از مهارت مورد نظر دست پیدا می کند که با آزمون های عملکردی قابل سنجش هستند. به عنوان مثال تکمیل کارپوشه با رعایت استانداردهای مربوط از جمله این موارد می باشد.

سطوح یادگیری در این حوزه با بهره گیری از اهداف حوزه روانی- حرکتی و زمینه های کاری در آموزش استاندارد مساله محور، به قرار ذیل می باشد:

۱- فرایند اجرای کار و تولید محصول

آماده سازی مواد، ابزار و تجهیزات، استفاده صحیح از ابزار، چالش با موضوع پروژه و اجرای صحیح فرایند تولید پروژه.

۲- فعالیت غیرکلاسی

تکمیل کارپوشه بر اساس برنامه ارائه شده و تنظیم گزارش نهایی بر اساس استانداردهای تعریف شده.

۳- دقیق و صحیح

اندازه گیری و اندازه گذاری صحیح و همچنین اجرای دقیق مراحل تولید با توجه به استاندارد تعریف شده.

۴- کنترل کیفیت

بازرگاری ، کنترل فرایند اجرای پروژه ، تولید محصول نهایی و مقایسه آن با شرایط مطلوب و همچنین کیفیت بخشی و بهینه سازی فرایند اجرای پروژه و تولید محصول.

اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در این سطح از یادگیری، در جدول شماره ۲ آمده است.

ج) ارزشیابی اخلاق حرفه ای

اخلاق حرفه ای، شیوه های متداول رفتار در یک حرفه یا الزامات رفتاری در یک شغل می باشد. هر حرفه و شغلی اخلاق حرفه ای خاص خود را دارد که با مشاغل دیگر متفاوت است. به عبارت دیگر تعاریف متفاوتی از اخلاق حرفه ای در حوزه های مختلف وجود دارد.

با توجه به نقش مهارت های ارتباطی و رعایت اصول و موازین اخلاق حرفه ای در آموزش مهارتی، لازم است فرایندهای اخلاق حرفه ای در ارزشیابی آموزش مساله محور مورد نظر قرار گیرد.

عناصر تشکیل دهنده ای اخلاق حرفه ای در آموزش مساله محور عبارتند از:

ایمنی و بهداشت، مدیریت زمان، رعایت انضباط، کارگروهی، ویژگی های شخصیتی، علاقه و انگیزه اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در این سطح از یادگیری، در جدول شماره ۳ آمده است.

جدول شماره ۱ - اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح یادگیری مفاهیم نظری

عنوان	اهداف	نشانه تحقق	سطوح عملکرد	امتیاز
دستیابی به سطح یادگیری دانش	یاد آوری ، بازخوانی و بازشناسی آموخته ها	خوب	خیلی خوب	۴ مفاهیم نظری را با تسلط و زبان ساده به طور کامل نام گذاری می کند، مشخص می کند و تعریف می کند.
		خوب	خوب	۳ مفاهیم نظری را با ادبیات استاندارد آموزشی، به طور کامل نام گذاری می کند، مشخص می کند و تعریف می کند.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ اغلب مفاهیم نظری را با ادبیات استاندارد آموزشی، نام گذاری می کند، مشخص می کند و تعریف می کند.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربي، مفاهیم نظری را در ادبیات استاندارد آموزشی نام گذاری می کند، مشخص می کند و تعریف می کند.
دستیابی به سطح یادگیری درک و فهم	درک و فهم و یا تفسیر مطالب، توضیح قواعد، قوانین و اصول	خوب	خیلی خوب	۴ کلیه مفاهیم نظری موضوع مورد آموزش را به طور کامل درک می کند، خلاصه می کند و مثال می زند.
		خوب	خوب	۳ اغلب مفاهیم نظری موضوع مورد آموزش را درک می کند، خلاصه می کند و مثال می زند.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ برخی از مفاهیم نظری موضوع مورد آموزش را درک می کند، خلاصه می کند و مثال می زند.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربي، مفاهیم نظری را در ادبیات استاندارد آموزشی درک می کند، خلاصه می کند و مثال می زند.
دستیابی به سطح یادگیری کاربرد	توانایی استفاده از امور انتزاعی ، قواعد ، و قوانین ، اصول ؛ اندیشه ها و روش ها در موقعیت های عینی و عملی	خوب	خیلی خوب	۴ در هر مرحله از آموزش می تواند اصول و روش ها را در موقعیت های عینی و عملی به کار بگیرد.
		خوب	خوب	۳ در اغلب موارد می تواند اصول و روش ها را در موقعیت های عینی و عملی به کار بگیرد.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ در برخی موارد می تواند اصول و روش ها را در موقعیت های عینی و عملی به کار بگیرد.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربي می تواند اصول و روش ها را در موقعیت های عینی و عملی به کار بگیرد.
دستیابی به سطح یادگیری تجزیه و تحلیل	توانایی شکستن مواد یا مطالب به عناصر تشکیل دهنده و توصیف روابط میان آن ها	خوب	خیلی خوب	۴ می تواند کلیه موضوعات درسی را به عناصر تشکیل دهنده اش خرد کند و روابط بین آنها را توصیف نماید.
		خوب	خوب	۳ می تواند اغلب موضوعات درسی را به عناصر تشکیل دهنده اش خرد کند و روابط بین آنها را توصیف نماید.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ می تواند برخی موضوعات درسی را به عناصر تشکیل دهنده اش خرد کند و روابط بین آنها را توصیف نماید.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربي می تواند موضوعات درسی را به عناصر تشکیل دهنده اش خرد کند و روابط بین آنها را توصیف نماید.
دستیابی به سطح یادگیری ترکیب	توانایی قرار دادن عناصر یا اجزا در یک الگو یا ساختار نو	خوب	خیلی خوب	۴ می تواند کلیه عناصر یا اجزای آموزش را در یک ساختار جدید ارائه کند.
		خوب	خوب	۳ می تواند اغلب عناصر یا اجزای آموزش را در یک ساختار جدید ارائه کند.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ می تواند برخی از عناصر یا اجزای آموزش را در یک ساختار جدید ارائه کند.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربي می تواند عناصر یا اجزای آموزش را در یک ساختار جدید ارائه کند.
دستیابی به سطح یادگیری ارزشیابی	توانایی قضاوت یا داوری کمی و کیفی درباره ای امور ، با استفاده از ملاک های معین	خوب	خیلی خوب	۴ در همه حالات قادر است با استفاده از ملاک های مشخص، قضاوت درستی درباره امور داشته باشد.
		خوب	خوب	۳ در اغلب قادر است با استفاده از ملاک های مشخص، قضاوت درستی درباره امور داشته باشد.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ در برخی حالات قادر است با استفاده از ملاک های مشخص، قضاوت درستی درباره امور داشته باشد.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربي، می تواند با استفاده از ملاک های مشخص، قضاوت درستی درباره امور داشته باشد.

مفاهیم نظری

جدول شماره ۲ - اهداف، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح یادگیری مهارت های عملی

عنوان	اهداف	نشانه تحقق	سطوح عملکرد	امتیاز
آماده سازی مواد، ابزار و تجهیزات	انتخاب، آماده سازی مواد، ابزار و تجهیزات مورد نیاز برای اجرای پروژه تولید انتخابی	خوب	خیلی خوب	۴ مواد، ابزار و تجهیزات را با توجه به ایده های تازه انتخاب می کند.
		خوب	خوب	۳ مواد، ابزار و تجهیزات مورد نیاز را به درستی انتخاب می کند.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ در اغلب موارد، مواد ابزار و تجهیزات را به درستی انتخاب می کند.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربی، مواد ابزار و تجهیزات را انتخاب می کند.
استفاده صحیح از ابزار	بکارگیری هریک از ابزار ها در شرایط مناسب و صحیح در هر مرحله از اجرای کار	خوب	خیلی خوب	۴ در هر مرحله از کار، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
		خوب	خوب	۳ در اغلب موارد، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ در برخی موارد، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربی، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
چالش با موضوع پروژه	ارائه طرح های جدید در ارتباط با پروژه انتخابی	خوب	خیلی خوب	۴ پروژه را به صورت دقیق بررسی می کند، در مورد آن مسائل جدید طرح می کند و برای آن راه حل ارائه می دهد.
		خوب	خوب	۳ پروژه را به صورت دقیق بررسی می کند، در مورد آن یک مسئله طرح می کند و برای آن راه حل ارائه می دهد.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ پروژه را بررسی می کند و در مورد آن سوالات متعدد طرح و برای یافتن پاسخ آن جستجو می کند.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربی پروژه را بررسی می کند و در مورد آن سوالات متعدد طرح و برای یافتن پاسخ آن جستجو می کند.
اجرای صحیح فرایند تولید پروژه	اجرای مراحل تعریف شده در فرایند تولید با رویکرد پژوهش محور	خوب	خیلی خوب	۴ مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
		خوب	خوب	۳ در اغلب موارد مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
		قابل قبول	قابل قبول	۲ در برخی موارد مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ با راهنمایی مربی، مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
تمکیل کارپوشه بر اساس برنامه ارائه شده	کامل کردن کارپوشه و ارائه آن در زمان مقرر	خوب	خیلی خوب	۴۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
		خوب	خوب	۳۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
		قابل قبول	قابل قبول	۲۰ تا ۶۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ کمتر از ۶۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
تنظیم گزارش نهایی بر اساس استانداردهای تعريف شده	تهیه و ارائه گزارش کار نهایی پروژه تولید انتخابی	خوب	خیلی خوب	۴ گزارش کار ارائه شده، کامل و بدون نقص است.
		خوب	خوب	۳ گزارش کار ارائه شده، به اندازه ۸۰ درصد کامل است.
		قابل قبول	قابل قبول	۲ گزارش کار ارائه شده، به اندازه ۶۰ درصد کامل است.
		نیازمند آموزش	نیازمند آموزش	۱ کمتر از ۶۰ درصد گزارش کار را انجام داده است.

۴	کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	خیلی خوب	اجرای صحیح اندازه گذاری و	اندازه گیری مانند (بریدن	اندازه گیری و اندازه	اندازه گیری و
۳	در اغلب موارد کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	خوب	سیمی به طول ۲۰ سانتی متر و	سیمی به طول ۲۰ سانتی متر و	گذاری صحیح	گذاری گیری و
۲	در برخی موارد کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	قابل قبول	روکش برداری دو سر آن -	روکش برداری دو سر آن -		
۱	با راهنمایی مربی کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	نیازمند آموزش	ترسیم نقشه کار)	ترسیم نقشه کار)		
۴	استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	خیلی خوب	رعایت و اجرای استانداردهای	رعایت دقیق مراحل	رجای در فرایند پروژه	رجای در فرایند پروژه
۳	در اغلب موارد استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	خوب	تولید مانند (بریدن دایره ای با	تولید با توجه به	استاندارد تعریف شده	استاندارد تعریف شده
۲	در برخی موارد استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	قابل قبول	قطر ۳۰ میلی متر با لبه های	(صف)		
۱	با راهنمایی مربی استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	نیازمند آموزش				
۴	فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و کنترل و آن را با شرایط مطلوب مقایسه می کند.	خیلی خوب	توانایی بازرگانی و کنترل اجرای	بازرگانی و کنترل فرایند	بازرگانی و کنترل فرایند	بازرگانی و کنترل فرایند
۳	فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و کنترل و آن را با نمونه استاندارد مقایسه می کند.	خوب	فرایند پروژه تولید و تولید	اجرای پروژه و تولید	اجرای پروژه و تولید	اجرای پروژه و تولید
۲	فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و با شرایط مطلوب کنترل می کند.	قابل قبول	محصول نهایی و مقایسه آن با	محصول نهایی و مقایسه آن با	محصول نهایی و مقایسه آن با	محصول نهایی و مقایسه آن با
۱	با راهنمایی آموزگار ، فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و با شرایط مطلوب کنترل می کند.	نیازمند آموزش	حالات مطلوب	آن با شرایط مطلوب	آن با شرایط مطلوب	آن با شرایط مطلوب
۴	همزمان با اجرای فرایند راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند و کیفیت محصول ارائه می دهد.	خیلی خوب	ارائه طرح های جدید و نو در	کیفیت بخشی و بهینه	سازی فرایند اجرای	سازی فرایند اجرای
۳	پس از اتمام کار راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند اجرا و کیفیت محصول ارائه می دهد.	خوب	راستای بهینه سازی فرایند اجرا	پس از اتمام کار راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند اجرا	پس از اتمام کار راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند اجرا	پس از اتمام کار راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند اجرا
۲	در ارتباط با فرایند اجرا و تولید محصول روحیه خلاقی دارد ولی ندرتا ابراز می کند.	قابل قبول	و تولید محصول	و تولید محصول	و تولید محصول	و تولید محصول
۱	با تسلط به اجرای کار می پردازد و برای بهینه سازی به راهنمایی نیاز دارد.	نیازمند آموزش				

جدول شماره ۳ - اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح اخلاق حرفه ای

عنوان	اهداف	نشانه تحقق	سطوح عملکرد	امتیاز
نهادینه و بهداشتی	نهادینه شدن رعایت و اجرای نکات ایمنی و بهداشتی در مراقبت از اپار، شستشوی دست بعد از انجام کار)	نهادینه شدن رعایت و اجرای نکات ایمنی و بهداشتی مانند) مراقبت از اپار، شستشوی دست بعد از انجام کار)	خوب	نکات ایمنی و بهداشتی را به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
		نهادینه شدن رعایت و اجرای نکات ایمنی و بهداشتی در مراقبت از اپار، شستشوی دست بعد از انجام کار)	خوب	در اغلب موارد ، نکات ایمنی و بهداشتی را به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
		نهادینه شدن رعایت و اجرای نکات ایمنی و بهداشتی در مراقبت از اپار، شستشوی دست بعد از انجام کار)	قابل قبول	در برخی موارد ، نکات ایمنی و بهداشتی به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
		نهادینه شدن رعایت و اجرای نکات ایمنی و بهداشتی در مراقبت از اپار، شستشوی دست بعد از انجام کار)	نیازمند آموزش	با راهنمایی مربی، نکات ایمنی و بهداشتی به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
مدیریت زمان	ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	خوب	فرایند تولید محصول را در چارچوب زمانی تعريف شده اجرا و محصول را تولید می کند.
		ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	خوب	فرایند تولید محصول را با زمانی به اندازه ۲۵ درصد بیشتر از زمان تعیین شده اجرا و محصول را تولید می کند.
		ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	قابل قبول	فرایند تولید محصول را با زمانی به اندازه ۲۵ درصد بیشتر از زمان تعیین شده اجرا و محصول را با کیفیت پایین تری تولید می کند.
		ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	نیازمند آموزش	با ۲۵ درصد زمان اضافی هم نمی تواند فرایند را اجرا و محصول را تولید کند.
دعا ایات اضطراب	وقت شناسی و پرهیز از بی نظمی هنگام کار	وقت شناسی و انتظاب	خوب	همیشه وقت شناس است و به عنوان فراغیر منظمی شناخته شده است.
		وقت شناسی و انتظاب	خوب	غالبا وقت شناس است و به عنوان فراغیر منظمی شناخته شده است.
		وقت شناسی و انتظاب	قابل قبول	در برخی موارد وقت شناس است و به عنوان فراغیر منظمی شناخته شده است.
		وقت شناسی و انتظاب	نیازمند آموزش	برای وقت شناسی و منظم بودن به راهنمایی مربی نیاز دارد.
کار گروهی	ایجاد روحیه فعالیت در کار گروهی	فعالیت و مسئولیت پذیری و ترجیح منافع گروهی به منافع فردی	خوب	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و همواره منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
		فعالیت و مسئولیت پذیری و ترجیح منافع گروهی به منافع فردی	خوب	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و در اغلب موارد منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
		فعالیت و مسئولیت پذیری و ترجیح منافع گروهی به منافع فردی	قابل قبول	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و در برخی موارد منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
		فعالیت و مسئولیت پذیری و ترجیح منافع گروهی به منافع فردی	نیازمند آموزش	با راهنمایی مربی، در کار گروهی فعال است و منافع گروه را رعایت می کند.
شخصیتی و پژوهشی	تقویت ویژگی های شخصیتی مثبت آموزشگاه	شناخته شدن به عنوان فردی	خوب	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و همواره منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
		شناخته شدن به عنوان فردی	خوب	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و در اغلب موارد منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
		شناخته شدن به عنوان فردی	قابل قبول	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و در برخی موارد منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
		شناخته شدن به عنوان فردی	نیازمند آموزش	با راهنمایی مربی، در کار گروهی فعال است و منافع گروه را رعایت می کند.
علاقه وابسته	ایجاد علاقه به یادگیری	سعی بر یادگیری بیشتر با مراجعه به منابع مختلف	خوب	همیشه در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.
		سعی بر یادگیری بیشتر با مراجعه به منابع مختلف	خوب	اغلب در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.
		سعی بر یادگیری بیشتر با مراجعه به منابع مختلف	قابل قبول	گاهی در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.
		سعی بر یادگیری بیشتر با مراجعه به منابع مختلف	نیازمند آموزش	ندرتا در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.

۲) روش برگزاری آزمون و تعیین سطح شایستگی در آموزش مساله محور

ارزشیابی مفاهیم نظری و مهارت های عملی در حین اجرای آموزش (آزمون های تکوینی) و آزمون پایان دوره انجام می شود که فرایند اجرایی ارزشیابی در هر دو نوع آزمون به یک شکل می باشد با این تفاوت که تعداد آزمون ها در آزمون های تکوینی بیشتر است و بایستی از میانگین نمرات به دست آمده استفاده کرد.

به طور کلی در ابتداء، آزمون های تکوینی و پایان دوره بر اساس آنچه که در دستور العمل آمده است انجام می شود. در مرحله بعدی نمره نهایی فرآگیر با احتساب نمره اخلاق حرفه ای محاسبه می شود. لازم به ذکر است نمره اخلاق حرفه ای در ارزیابی های تکوینی و پایان دوره اعمال نمی شود. گام بعدی تعیین سطح شایستگی فرآگیر بر اساس جدول است و گام آخر تکمیل کاربرگ ارزشیابی و صدور گواهینامه پایان دوره می باشد.

دیگر از مراحل اجرایی ارزشیابی از فرآگیر را از مرحله تکمیل جداول سطوح عملکرد تا صدور گواهی پایان دوره نشان می دهد:

۱- تکمیل جداول ارزیابی سطوح عملکرد در آزمون های تکوینی و پایان دوره

۲- محاسبه نمره فرآگیر در آزمون های تکوینی و پایان دوره

۳- محاسبه نمره نهایی فرآگیر (با احتساب امتیاز اخلاق حرفه ای)

۴- تعیین سطح شایستگی فرآگیر

۵- تکمیل کاربرگ ارزشیابی فرآگیر

۶- صدور گواهینامه طرح آموزشی

توصیف مراحل نشان داده شده در دیگرام فوق به شرح ذیل می باشد:

۱-۲) تکمیل جداول ارزیابی سطوح عملکرد در آزمون های تکوینی و آزمون پایان دوره

نحوه تکمیل جداول در آزمون های تکوینی و پایان دوره به یک شکل می باشد

جهت تبدیل معیارهای کیفی جدول فوق به معیارهای کمی و امتیازدهی به فرآگیران ، برای هریک از سطوح ذکر شده نمره ای اختصاص داده می شود و نمره نهایی فرآگیر از میانگین مجموع نمرات فرآگیر به دست می آید. امتیاز به دست آمده معرف سطح شایستگی فرآگیر بر اساس طبقه بندی های تعریف شده می باشد.

در این درجه بندی در هر طبقه به سطح خیلی خوب نمره ۴ ، سطح خوب نمره ۳ ، سطح قابل قبول نمره ۲ و به سطح نیازمند آموزش، نمره یک اختصاص داده می شود.

۲-۲) محاسبه نمره فراغیر در آزمون های تکوینی و آزمون پایان دوره

نحوه محاسبه نمرات فراغیران در آزمون های تکوینی و پایان دوره به یک شکل می باشد با این تفاوت که میانگین امتیاز فراغیر در آزمون های تکوینی محاسبه می شود.

با قرار دادن مجموع نمرات کسب شده فراغیر در فرمول زیر می توان به درصد عملکرد فراغیر در هریک از سطوح " مفاهیم نظری " و " مهارت های عملی " دست یافت.

$$\text{محاسبه نمره فراغیر در بخش مفاهیم نظری و اخلاق حرفه ای} = \frac{\text{مجموع نمرات کسب شده توسط فراغیر تقسیم بر ۲۴}}{100}$$

$$\text{محاسبه نمره فراغیر در بخش مهارت های عملی} = \frac{\text{مجموع نمرات کسب شده توسط فراغیر تقسیم بر ۴۰}}{100}$$

در فرمول های فوق، اعداد ۴۰ و ۲۴ حداکثر امتیازی هستند که یک فراغیر در هر یک از بخش های سه گانه می تواند کسب نماید. به عنوان مثال چنانچه یک فراغیر در تمامی شش مولفه مربوط به مفاهیم نظری سطح بسیار خوب (نمره ۴) را کسب نماید، نمره پایانی اش ۱۰۰ خواهد بود.

برای به دست آوردن امتیاز کل فراغیر در آزمون های تکوینی و یا آزمون پایان دوره، به صورت ذیل عمل خواهد شد:

$$\text{امتیاز فراغیر در آزمون های تکوینی و یا پایان دوره} = (\text{نمره مفاهیم نظری} \times ۰,۳) + (\text{نمره مهارت عملی} \times ۰,۷)$$

۲-۳) محاسبه نمره نهایی فراغیر (با احتساب امتیاز اخلاق حرفه ای)

محاسبه امتیاز نهایی فراغیر بر اساس مجموع نمرات کسب شده در آزمون های تکوینی ، پایان دوره و نمره کسب شده در ارزشیابی اخلاق حرفه ای خواهد بود ، با این توضیح که ضریب تاثیر نمره فراغیر در ارزشیابی تکوینی ۶۵ درصد ، ارزشیابی پایان دوره ۲۵ درصد و ارزشیابی اخلاق حرفه ای، ۱۰ درصد می باشد. به عبارتی فرمول آن به شرح ذیل می باشد:

$$\text{امتیاز نهایی فراغیر} = (\text{نمره آزمون های تکوینی} \times ۰,۶۵) + (\text{نمره آزمون پایانی} \times ۰,۲۵) + (\text{نمره اخلاق حرفه ای} \times ۰,۱)$$

۴-۲) نحوه تعیین سطح شایستگی فراغیر

با توجه به قراردادن نمره نهایی فراغیر در هریک از طبقه های جدول شماره ۴ ، سطح کلی ارزشیابی و شایستگی فراغیر معین می شود. طبق این جدول، فراغیرانی که نمرات بالای ۵۰ کسب کرده اند، سطح قابل قبولی را در ارزشیابی کسب می نمایند و فراغیرانی که نمرات زیر ۵۰ کسب نموده اند نیازمند آموزش مجدد هستند.

جدول شماره ۴ - تعیین سطح شایستگی فراغیر

درجه شایستگی فراغیر	درصد امتیاز کسب شده توسط فراغیر	سطح عملکرد فراغیر
بسیار خوب	۸۰ - ۱۰	می تواند تکلیف را با تسلط کامل، استقلال، مسئولیت پذیری و کنترل در یک گستره وسیعی از حوزه کاری انجام دهد
خوب	۶۵-۷۹	تکلیف را می تواند با به نمایش گذاشتن دانش کاری خوب از مهارت، ابتكار و توافق پذیری نسبت به شرایط مسأله در حوزه وسیعی از شرایط کاری اجرا کند
قابل قبول	۵۰-۶۴	می تواند تکلیف را با دانش مهارتی کافی به نمایش بگذارد و توانایی نمایش اجرای رضایت بخش برخی ابتكارات و هماهنگی برای موقعیت های مسأله را دارد.
نیازمند آموزش مجدد	۳۵-۴۹	می تواند قسمت های محدودی از کار را به طور رضایت بخش اجرا کند اما استاندارد لازم را ندارد.
	زیر ۳۵	دارای نمایش کافی از دانش، مهارت و نگرش روی چیزی که بتوان روی آن قضاوت نمود ، نیست

۵-۲) کاربرگ ارزشیابی فراغیر



نام حرفه:
نام مرکز / آموزشگاه:



ردیف	نام و نام خانوادگی	میانگین امتیاز آزمونهای مستمر	امتیاز آزمون پایان دوره						سطح ارزشیابی	امتیاز نهایی	امتیاز اخلاق حرفه ای
			امتیاز کل	مهارت‌های عملی	مفاهیم ذهنی	امتیاز کل	مهارت‌های عملی	مفاهیم ذهنی			
۱											
۲											
۳											

نام و نام خانوادگی ناظر:

امضاء:

نام و نام خانوادگی آزمونگر:

امضاء:

۶-۲) نمونه گواهی طرح آموزش مساله محور



گواهی طرح آموزش مساله محور

محل

شماره:

الصاق عکس

تاریخ صدور:

گواهی می شود خانم / آقای فرزند به شماره ملی در دوره آموزش مهارت به مدت ساعت شرکت نموده و بر اساس ارزشیابی انجام گرفته درجه شایستگی: نیازمند آموزش قابل قبول خوب بسیار خوب را کسب نموده است.

مدیر کل آموزش فنی و حرفه ای استان

۷-۲) نکات قابل توجه در فرایند اجرایی ارزشیابی

لازم است جهت اجرای صحیح مفاد این دستورالعمل به نکات ذیل توجه شود:

- الف- انتخاب آزمونگر و ناظر با رعایت شایستگی و صلاحیت های لازم، به عهده اداره کل استان می باشد.
- ب- معرفی به آزمون داوطلبین پس از گذراندن دوره آموزشی و توسط اداره آموزش اداره کل انجام می گیرد.
- ج- نظارت بر اجرای فرایندهای این دستورالعمل به عهده ستاد ارزشیابی استان می باشد.
- د- کاربرگ های ارزشیابی فرآگیر بایستی به امضای آزمون گیرنده و ناظر آزمون برسد.
- ه- مستندات آزمون به مدت دو سال در اداره سنجش و ارزشیابی آزمون نگهداری شود.
- و- اجرای سایر الزامات فرایندهای اجرایی این دستورالعمل، مغایرتی با دستورالعمل های دفتر ارزشیابی مهارت نداشته باشد.

۳) ذکر یک نمونه : نحوه ارزشیابی دوره آموزش مهارت کامپیوتر کودکان

همانگونه که قبلا هم ذکر شد اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در هر حرفه با حرفه دیگر متفاوت است. در اینجا سعی شده است با امتیازاتی که یک فرآگیر در هریک از مولفه های عملکردی مفاهیم نظری، مهارت های عملی و اخلاق حرفه ای کسب کرده است به ارزشیابی نهایی و تعیین سطح شایستگی وی بپردازیم.

اخلاق حرفه ای و مفاهیم نظری در اغلب حرفه ها تقریبا مشابه یکدیگرند و آنچه که ارزشیابی حرفه ها را متمایز می کند، تفاوت در نوع فعالیت های مربوط به فعالیت های عملی است.

به عنوان نمونه در جدول شماره ۵ تا ۷ اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح یادگیری مفاهیم نظری، مهارت های عملی و مهارت کامپیوتر کودکان آورده شده است.

در جدول سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح یادگیری مهارت های عملی ، عملکرد فرآگیر در پروژه تولید اسلاید نمایشی مورد ارزیابی قرار گرفته است. به نسبت می توان سایر پروژه های مربوط به مهارت رایانه را بر همین اساس ارزیابی نمود. ستون آخر در جداول مربوط، سطح امتیاز اکتسابی فرآگیر را نشان می دهد که میانگین مجموع امتیازات این سطوح، ارزیابی نهایی فرآگیر و تعیین درجه شایستگی فرآگیر را رقم می زند.

جدول شماره ۵ - اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح یادگیری مفاهیم نظری مهارت کامپیوتر کودکان - تولید اسلاید نمایشی

عنوان	اهداف	نشانه تحقق	سطوح عملکرد
آشنایی با مفهوم اسلاید نمایشی (سطح دانش)	تشریح جزئیات اجزای رایانه ، بسط و بازنویسی آن (سطح درک و فهم)	مفهوم اسلاید نمایشی را تعریف نماید.	خوب
		را با سلط و زبان ساده به طور کامل تعریف می کند و توضیح می دهد.	خوب
		با ادبیات استاندارد آموزشی، به طور کامل نام گذاری می کند، تعریف می کند و توضیح می دهد.	قابل قبول
		اغلب مفهوم اسلاید نمایشی را با ادبیات استاندارد آموزشی تعریف می کند و توضیح می دهد.	نیازمند آموزش
تشریح جزئیات اجزای رایانه ، بسط و بازنویسی آن (سطح درک و فهم)	ویژگی های اسلاید نمایشی را تشریح می کند.	کلیه ویژگی های اسلاید نمایشی را تشریح می کند.	خوب
		اغلب ویژگی های اسلاید نمایشی را تشریح می کند.	خوب
		برخی از ویژگی های اسلاید نمایشی را تشریح می کند.	قابل قبول
		برای تشریح ویژگی های اسلاید نمایشی به کمک مری نیاز دارد.	نیازمند آموزش
به کار بستن قواعد و اصول کار با اسلاید نمایشی را در انجام تکلیف به کار می گیرد.	قواعد و اصول کار با اسلاید نمایشی را در انجام تکلیف به کار می گیرد.	تمامی اصول مربوط به اسلاید نمایشی را به کار می گیرد.	خوب
		اغلب اصول مربوط به اسلاید نمایشی را به کار می گیرد.	خوب
		برخی از اصول مربوط به اسلاید نمایشی را به کار می گیرد.	قابل قبول
		به کمک مری، اصول مربوط به اسلاید نمایشی را به کار می گیرد.	نیازمند آموزش
تفکیک اجزای اسلاید نمایشی با واژه word (سطح تجزیه و تحلیل)	اجزای اسلاید نمایشی با واژه word را از هم تفکیک نماید.	تمامی اجزای اسلاید نمایشی را با واژه پرداز word بتواند از هم تفکیک نماید.	خوب
		بیشتر اجزای اسلاید نمایشی را با واژه پرداز word بتواند از هم تفکیک نماید.	خوب
		برخی از اجزای اسلاید نمایشی را با واژه پرداز word بتواند از هم تفکیک نماید.	قابل قبول
		به کمک مری اجزای اسلاید نمایشی را با واژه پرداز word بتواند از هم تفکیک نماید.	نیازمند آموزش
سازماندهی مراحل ایجاد اسلاید نمایشی را سازماندهی می کند.	مراحل ایجاد یک اسلاید نمایشی را سازماندهی می کند.	تمامی مراحل ایجاد یک اسلاید نمایشی را سازماندهی می کند.	خوب
		اغلب مراحل ایجاد یک اسلاید نمایشی را سازماندهی می کند.	خوب
		برخی از مراحل ایجاد یک اسلاید نمایشی را سازماندهی می کند.	قابل قبول
		به کمک مری مراحل ایجاد یک اسلاید نمایشی را سازماندهی می کند.	نیازمند آموزش
نقد و بررسی ویژگی های یک اسلاید نمایشی آماده شده را نقد و بررسی می کند.	ویژگی های یک اسلاید نمایشی آماده شده را نقد و بررسی می کند.	تمامی ویژگی های یک اسلاید نمایشی آماده شده را نقد و بررسی می کند.	خوب
		اغلب ویژگی های یک اسلاید نمایشی آماده شده را نقد و بررسی می کند.	خوب
		برخی از ویژگی های یک اسلاید نمایشی آماده شده را نقد و بررسی می کند.	قابل قبول
		به کمک مری ویژگی های یک اسلاید نمایشی آماده شده را نقد و بررسی می کند.	نیازمند آموزش

جدول شماره ۶ - اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح یادگیری مهارت های عملی مهارت کامپیوتر کودکان- (تولید اسلاید نمایشی)

عنوان	اهداف	نشانه تحقق	سطوح عملکرد	امتیاز
تکلیف رایانه جهت انجام مختلط رایانه کار و تولید معمول	آماده سازی مواد، ابزار و تجهیزات رایانه برای انجام تکلیف	ابزار و تجهیزات مورد نیاز برای اجرای پروژه تولید انتخابی را انتخاب و آماده می کند.	خوب	مواد، ابزار و تجهیزات را با توجه به ایده های تازه انتخاب می کند.
		در اغلب موارد، مواد، ابزار و تجهیزات را به درستی انتخاب می کند.	قابل قبول	مواد، ابزار و تجهیزات مورد نیاز را به درستی انتخاب می کند.
		با راهنمایی مریمی، مواد، ابزار و تجهیزات را انتخاب می کند.	نیازمند آموزش	نیازمند آموزش
		هریک از ابزار ها را در شرایط مناسب و صحیح در هر مرحله از اجرای کار به کار می گیرد.	خوب	در هر مرحله از کار، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
استفاده صحیح از اجزای مختلف رایانه جهت انجام تکلیف	چالش با موضوع پروژه (تهیه اسلاید نمایشی)	در برخی موارد ، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.	قابل قبول	در اغلب موارد ، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
		با راهنمایی مریمی ، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.	نیازمند آموزش	با راهنمایی مریمی ، ابزار مناسب را انتخاب کرده و به صورت صحیح از آن استفاده می کند.
		پروژه را به صورت دقیق بررسی می کند، در مورد آن مسائل جدید طرح می کند و برای آن راه حل ارائه می دهد.	خوب	پروژه را به صورت دقیق بررسی می کند، در مورد آن یک مسئله طرح می کند و برای آن راه حل ارائه می دهد.
		پروژه را بررسی می کند و در مورد آن سوالات متعدد طرح و برای یافتن پاسخ آن جستجو می کند.	قابل قبول	پروژه را بررسی می کند و در مورد آن سوالات متعدد طرح و برای یافتن پاسخ آن جستجو می کند.
اعراض صحیح فرایند تولید پروژه (تهیه اسلاید نمایشی)	اجرای مراحل تعریف شده در فرایند تولید با رویکرد پژوهش محور	با راهنمایی مریمی پروژه را بررسی می کند و در مورد آن سوالات متعدد طرح و برای یافتن پاسخ آن جستجو می کند.	نیازمند آموزش	با راهنمایی مریمی پروژه را بررسی می کند و در مورد آن سوالات متعدد طرح و برای یافتن پاسخ آن جستجو می کند.
		مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند	خوب	مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
		در اغلب موارد مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند	خوب	در اغلب موارد مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
		با راهنمایی مریمی، مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند	قابل قبول	با راهنمایی مریمی، مراحل تولید را بررسی و فرایند تولید را به طور صحیح اجرا می کند
تفاوت بین گزارش کار ارائه شده	تکمیل کارپوشه و تهیه آن را ارائه می کند.	کارپوشه را در زمان مقرر کامل کرده و آن را ارائه می کند.	خوب	۱۰۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
		۸۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.	خوب	۸۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
		۷۰ تا ۶۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.	قابل قبول	۷۰ تا ۶۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
		کمتر از ۶۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.	نیازمند آموزش	کمتر از ۶۰ درصد از اطلاعات مرتبط با پروژه تولید را در کارپوشه کامل کرده است.
تنظیم گزارش نهایی بر اساس استانداردهای تعریف شده	تهیه و ارائه گزارش کار نهایی پروژه تولید انتخابی	گزارش کار ارائه شده ، کامل و بدون نقص است.	خوب	گزارش کار ارائه شده ، کامل و بدون نقص است.
		گزارش کار ارائه شده ، به اندازه ۸۰ درصد کامل است.	خوب	گزارش کار ارائه شده ، به اندازه ۸۰ درصد کامل است.
		گزارش کار ارائه شده ، به اندازه ۶۰ درصد کامل است.	قابل قبول	گزارش کار ارائه شده ، به اندازه ۶۰ درصد کامل است.
		کمتر از ۶۰ درصد گزارش کار را انجام داده است.	نیازمند آموزش	کمتر از ۶۰ درصد گزارش کار را انجام داده است.

۴		کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	خوب	خوب	اندازه گذاری و اندازه گذاری را مانند (تهیه اسلامیدهایی با رعایت فاصله ۳ سانتی متری از لبه های چپ و راست صفحه) به طور صحیح اجرامی کند.	اندازه گیری و اندازه گذاری صحیح	دقیق و صحیح
		در اغلب موارد کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	قابل قبول				
		در برخی موارد کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند					
		با راهنمایی مریٰ کمیت ها را به طور دقیق و صحیح ، اندازه گیری و اندازه گذاری می کند	نیازمند آموزش				
۲		استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	خوب	خوب	استانداردهای تعریف شده در فرایند پروژه تولید مانند (تهیه اسلامید نمایشی در ۱۰ صفحه) را رعایت و اجرا می کند.	اجرای دقیق مراحل تولید با توجه به استاندارد تعریف شده	کنترل پردازی
		در اغلب موارد استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	خوب				
		در برخی موارد استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	قابل قبول				
		با راهنمایی مریٰ استانداردهای تعریف شده برای پروژه تولید انتخابی را به طور مستقل ، به صورت کامل رعایت می کند.	نیازمند آموزش				
۳		فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و کنترل و آن را با شرایط مطلوب مقایسه می کند.	خوب	خوب	فرایند پروژه تولید را کنترل می کند، محصول نهایی را تولید و آن را با	بازرسی و کنترل فرایند اجرای پروژه و تولید محصول نهایی و مقایسه آن با شرایط مطلوب	کنترل پردازی
		فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و کنترل و آن را نمونه استاندارد مقایسه می کند.	قابل قبول		حالات مطلوب مقایسه می کند. (مقایسه اسلامیدهای تهیه شده یا طرح درخواستی مریٰ)		
		فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و با شرایط مطلوب کنترل می کند.	نیازمند آموزش				
		با راهنمایی آموزگار ، فرایند اجرای پروژه و تولید محصول را بررسی و با شرایط مطلوب کنترل می کند.					
۲		همزمان با اجرای فرایند راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند و کیفیت محصول ارائه می دهد.	خوب	خوب	در راستای بهینه سازی فرایند اجرا و تولید محصول، طرح های جدید و نو ارائه می دهد.	کیفیت بخشی و بهینه سازی فرایند اجرای پروژه و تولید محصول	کنترل پردازی
		پس از اتمام کار راهکارهای مختلفی را جهت بهبود فرایند اجرا و کیفیت محصول ارائه می دهد.	قابل قبول		می دهد. (ارائه پیشنهاداتی برای زیبایی دادن به تکلیف ارائه شده توسط مریٰ)		
		در ارتباط با فرایند اجرا و تولید محصول روحیه خلاقی دارد ولی ندرتا ابراز می کند.	نیازمند آموزش				
		با تسلط به اجرای کار می پردازد و برای بهینه سازی به راهنمایی نیاز دارد.					

جدول شماره ۷ - اهداف ، نشانه های تحقق و سطوح عملکرد مورد انتظار در سطح اخلاق حرفه ای مهارت کامپیوتر کودکان

عنوان	اهداف	نشانه تحقق	سطوح عملکرد	امتیاز
۱- پیشگیری و تهذیب نشانه های انتخابی	رعایت و اجرای نکات	نهادینه شدن رعایت و اجرای نکات	خوب	نکات ایمنی و بهداشتی را به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
	ایمنی و بهداشتی مانند) مراقبت از ابزار، شستشوی دست بعد از انجام کار)	در اغلب موارد ، نکات ایمنی و بهداشتی را به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.	خوب	در برخی موارد ، نکات ایمنی و بهداشتی را به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
	رعایت مقررات و انبساط در ارتباط با اجرای پروژه	وقت شناسی و پرهیز از بی نظمی هنگام کار	قابل قبول	با راهنمایی مربي ، نکات ایمنی و بهداشتی را به طور مستقل و نهادینه شده رعایت می کند.
	انتخابي	همیشه وقت شناس است و به عنوان فرآگير منظمی شناخته شده است.	خوب	همیشه وقت شناس است و به عنوان فرآگير منظمی شناخته شده است.
۲- عین اتفاق بازگشته	ایجاد روحیه فعالیت در کار	شناخته شدن به عنوان عضوی فعل در گروه کاری کلاس خود	خوب	غالبا وقت شناس است و به عنوان فرآگير منظمی شناخته شده است.
	گروهی	شناخته شدن به عنوان فردی ارجح	قابل قبول	در برخی موارد وقت شناس است و به عنوان فرآگير منظمی شناخته شده است.
	تقویت ویژگی های شخصیتی مثبت	شناخته شدن به عنوان فردی صبور، مودب و محترم در آموزشگاه	نیازمند آموزش	برای وقت شناسی و منظم بودن به راهنمایی مربي نیاز دارد.
	شخصیتی	همیشه مودب، آرام ، باشخصیت و صبور است.	خوب	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و همواره منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
۳- علاقه و ارزیگی زمان	ایجاد علاقه به یادگیری	سعی بر یادگیری بیشتر با مراجعه به منابع مختلف	خوب	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و در اغلب موارد منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
	منابع مختلف	همیشه در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.	قابل قبول	در کار گروهی فعال و مسئولیت پذیر است و در برخی موارد منافع گروه را بر منافع فردی ارجح می داند.
	ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	گاهی در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.	نیازمند آموزش	با راهنمایی مربي، در کارگروهی فعال است و منافع گروه را رعایت می کند.
	توسط فرآگير	ندرتا در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.	خوب	همیشه در جستجوی منابع جدید برای یادگیری بیشتر است.
۴- وظایف زمان	ایجاد روحیه و قدرت شناسی	اجراي فرایند تولید محصول بر اساس زمان بندی تعریف شده در پروژه یا زمان بندی تعریف شده	خوب	فرایند تولید محصول را در چارچوب زمانی تعریف شده اجرا و محصول را تولید می کند.
	توسط فرآگير	فرایند تولید محصول را با زمانی به اندازه ۲۵ درصد بیشتر از زمان تعیین شده اجرا و محصول را تولید می کند.	قابل قبول	فرایند تولید محصول را با زمانی به اندازه ۲۵ درصد بیشتر از زمان تعیین شده اجرا و محصول را با کیفیت پایین تری تولید می کند.
	ایجاد روحیه وقت شناسی و استفاده مطلوب از زمان	با ۲۵ درصد زمان اضافی هم نمی تواند فرایند را اجرا و محصول را تولید کند.	نیازمند آموزش	با ۲۵ درصد زمان اضافی هم نمی تواند فرایند را اجرا و محصول را تولید کند.

پس از ارزشیابی فرآگیر مورد نظر در سه سطح مطرح شده نمرات به دست آمده به شرح ذیل می باشد:

مفاهیم نظری:

$$\text{امتیاز بخش: } 91,6 = \frac{22}{100} \times 24 \quad \text{ تقسیم بر } 24$$

امتیاز خام: ۲۲

مهارت عملی:

$$\text{امتیاز بخش: } 87,5 = \frac{35}{100} \times 40 \quad \text{ تقسیم بر } 40$$

امتیاز خام: ۳۵

اخلاق حرفه ای:

$$\text{امتیاز بخش: } 79,2 = \frac{19}{100} \times 24 \quad \text{ تقسیم بر } 24$$

امتیاز خام: ۱۹

امتیاز فرآگیر در آزمون های تکوینی و پایان دوره = (نمره مفاهیم نظری $\times 0,3$) + (نمره مهارت عملی $\times 0,7$)

$$\text{امتیاز فرآگیر در آزمون های تکوینی و پایان دوره} = 88,73 = (0,3 \times 91,6) + (0,7 \times 87,5)$$

امتیاز نهایی فرآگیر = (نمره آزمون های تکوینی $\times 0,65$) + (نمره آزمون پایانی $\times 0,25$) + (نمره اخلاق حرفه ای $\times 0,1$)

$$\text{نمره نهایی فرآگیر} = 87,78 = (0,65 \times 88,73) + (0,25 \times 88,73) + (0,1 \times 79,2)$$

با توجه به اطلاعات جدول شماره ۴ ، سطح شایستگی این فرآگیر، بسیار خوب ارزیابی می شود.

ذکر این نکته لازم است که در این مثال فرض بر این است که نمره ارزشیابی تکوینی فرآگیر، همان نمره پایانی است، بدیهی است چنانچه نمره آزمون تکوینی با آزمون پایان دوره متفاوت باشد، با توجه به ضریب تاثیر متفاوت دو آزمون ، نمره پایانی نیز متفاوت خواهد بود.

کاربرگ ارزشیابی فرآگیر به صورت ذیل می باشد:

سطح ارزشیابی	امتیاز نهایی	امتیاز اخلاق حرفه ای	امتیاز آزمون پایان دوره				میانگین امتیاز آزمونهای تکوینی			
			کل	مهارت‌های عملی	مفاهیم ذهنی	کل	مهارت های عملی	مفاهیم ذهنی		
بسیار خوب	87,78	79,2	88,73	87,5	91,6	88,73	87,5	91,6		

پیوست ها

پیوست یک

طبقه بندی اهداف آموزشی

اهداف آموزشی شامل سه حیطه شناختی، عاطفی و روانی- حرکتی به شرح ذیل می باشد:

(الف) حوزه شناختی

به جریان هایی که با فعالیت های ذهنی و فکری آدمی سر و کار دارند مربوط می شوند . و از طرفی اکثریت فعالیت های تحصیلی آموزشگاه ها و غالب موضوع های درسی و هدف های آموزشی به این جریانات مربوط می شوند . آزمون های مورد نیاز برای سنجش هدف های حوزه ای شناختی، آزمون های توانایی های شناختی هستند که غالباً به صورت کتبی تهیه و اجرا می شود .

سطوح یادگیری در این حوزه عبارتند از:

۱- دانش

این سطح پایین ترین سطح یادگیری است و یادگیری هایی را شامل می شود که بر بازگشت اندیشه ها به ذهن یعنی حفظ ، یاد آوری ، بازخوانی و باز شناسی آموخته ها متکی است. در واقع دانش عبارت است از تکرار پاسخ هایی که قبلاً در موقعیت یادگیری تمرین و آموخته شده اند .

۲- درک و فهم

این سطح آن بخش از یادگیری را در بر می گیرد که بر اساس درک و فهم و یا تفسیر مطالب، توضیح قواعد، قوانین و اصول، متکی است. (توانایی درک منظور یا مقصود یک مطلب . فهمیدن به پاسخ هایی بیشتر از آنچه قبل از تمرین و آموخته شده اند نیاز دارد.)

۳- کاربرد

در این سطح از یادگیری، بالاستفاده از آنچه که دردو سطح قبلی آموخته شده و به کمک داده ها، رابطه توانایی های زیر حاصل می شود:

حل یک مسئله کاملاً "جدید، درک یک رویداد تازه و ناآشنای با استفاده از مفاهیم و اندیشه های مجرد، انطباق قواعد، قوانین و اصول فراگرفته شده قبلی، مساله یارویداد جدید، درک دامنه کاربرد یا محدودیت قواعد و قوانین در شرایط ویژه . (استفاده از یک روش در یک موقعیت خاص) (توانایی استفاده از امور انتزاعی ، قواعد ، و قوانین ، اصول ؛ اندیشه ها و روش ها در موقعیت های عینی و عملی)

۴- تجزیه و تحلیل

این سطح از یادگیری، کسب توانایی هایی چون تشخیص اجزاء عناصر بوجود آورندگی یک مساله یا رویداد و ارتباط این اجزا را در آن ، در بر می گیرد . (توانایی شکستن مواد یا مطالب به عناصر تشکیل دهنده و توصیف روابط میان آن ها .)

۵- ترکیب

این سطح از یادگیری، کسب توانایی در خلق اندیشه های تازه در قالب طرح ها، روش ها و اثرهای ماندنی را شامل می شود فراگیرنده بادسترسی به آنچه در سطح های پایین تر آموخته، و با تکیه بر قوه ابتکار ، باید بتواند طرح یا اثری را نوآوری کند. (توانایی قرار دادن عناصر یا اجزا در یک الگو یا ساختار نو .)

۶- ارزشیابی

هدف از آموزش در این سطح، آن است که فرا گیرنده بتواند درباره ارزش و اعتبار روش ها و نظرها بر اساس معیار های معین داوری کند، اظهار نظرها و داوری ها را از نادرست تمیز دهد و بهترین توجیه برای یک پدیده و بهترین راه حل یک مساله را تشخیص دهد. (توانایی قضاوت یا داوری کمی و کیفی درباره ای امور ، با استفاده از ملاک های معین .)

ب) حوزه عاطفی

هدف های حوزه عاطفی به احساس ، نگرش ، انگیزش ، قدردانی ، ارزش گذاری و از این قبیل مربوط می شوند. برای مثال وقتی معلمی از این بابت نگران است که یکی از دانش آموزان او علاقه ای به درس ریاضی نشان نمی دهد، نگرانی او در رابطه با مشکل دانش آموز ، به حوزه عاطفی مربوط می شود. در این حوزه دانش آموز باید بتواند به موضوعات آموزشی توجه نشان دهد، میل به پذیرش داشته باشد و توجه انتخابی داشته باشد. به مسائل واکنش نشان دهد و از این پاسخ دهی احساس خرسندي کند. نسبت به موضوعات ، ارزش مثبت قائل شود. از خود شوق و اشتیاق نشان دهد.

این حوزه دارای طبقاتی به شرح زیر است:

۱- دریافت کردن (یا توجه کردن):

یادگیرنده نسبت به وجود یک پدیده یا محرک مشخص، حساس می شود، یعنی نسبت به دریافت آن ها به طور آگاهانه علاقه پیدا می کند و به طور انتخابی به پدیده یا محرک توجه می کند.

۲- پاسخ دادن:

در این مرحله یادگیرنده نه تنها علاقمند به توجه داشتن نسبت به پدیده یا محرک است بلکه به طور فعالانه توجه می کند. در اینجا یادگیرنده از انجام فعالیت احساس رضایت خاطر می کند.

۳- ارزش قائل شدن:

یادگیرنده برای یک پدیده، چیز یا رفتار ارزش قائل می شود. در اینجا یادگیرنده مجموعه ای از ارزش ها یا اندیشه های مشخص را درونی می کند و این اندیشه ها حالت نگرش شخصی او را پیدا می کنند.

۴- سازمان دادن به ارزش ها:

در این طبقه یادگیرنده مفهوم یک ارزش را درک کرده و برای خود از مجموعه ارزش های مختلف یک نظام کلی ارزش ها را سازمان می دهد .

۵- تشخیص به وسیله یک ارزش یا مجموعه ای از ارزش ها:

یادگیرنده در درون خود، یک سلسله مراتب از نظام ارزش ها به وجود آورده است که رفتار فردی او را کنترل می کند. کنترل آن قدر بر رفتار فرد تأثیر می گذارد که می توان او را به صورت فردی که دارای تمایلات چنین یا چنان است توصیف کرد.

ج) حوزه روانی - حرکتی

هدف های حوزه روانی - حرکتی ، به حرکات و اعمال ماهرانه بدنی چون نوشتن ، تایپ کردن ، نواختن آلات موسیقی ، ورزش کردن و انجام دادن مشاغل و حرفة های گوناگونی که با فعالیت بدنی و روانی هر دو سروکار دارند، گفته می شود. زمانی که فرد می تواند حرکات مستقل بدنی را یاد بگیرد و یا مهارت های مختلفی را انجام دهد، اهداف حوزه روانی - حرکتی مورد نظر هستند. مثلاً اینکه دانش آموز بتواند ۱۰۰ متر را در ۱۵ ثانیه بدد، یا دانش آموز بتواند نتی را که از پیانو می شنود با گیتار اجرا کند، یا بتواند با یک شخص ناشنوا از طریق اشارات سر و دست رابطه برقرار کند، شنا کردن انجام دهد و ...

این حوزه شامل اعمال زیر می شود:

۱- حرکات بازتابی:

اعمالی که به طور غیر ارادی در پاسخ به حرکهای خاصی رخ می دهنده؛ مانند پلک به هم زدن.

۲- حرکتهای اساسی:

الگوهای حرکتی ذاتی که از ترکیب حرکات بازتابی تشکیل می شوند؛ مانند راه رفتن، دویدن و پریدن.

۳- تواناییهای ادراکی:

برگردان حرکهایی که از راه حواس دریافت میشوند به حرکات مناسب؛ مانند پیروی از دستورات شفاهی ، حفظ تعادل و پرش از روی طناب.

۴- تواناییهای فیزیکی (بدنی):

حرکات اساسی مورد نیاز برای انجام دادن حرکات ماهرانه؛ مانند وزنه برداری، رساندن انگشتان دست به نوک پا.

۵- حرکتهای ماهرانه :

حرکات ماهرانه تر که نیازمند به میزان معینی از کارآمدی است؛ مانند الگوهای حرکتی مورد نیاز در ورزشها و هنرهای ظریف.

۶- ارتباط غیر کلامی:

توانایی ایجاد ارتباط از طریق حرکات بدنی؛ مانند حرکات سرو دست و حرکات چهره ای.

اهداف حوزه روانی - حرکتی شامل هفت مرحله زیر است:

۱- ادراک: استفاده از حواس برای هدایت کنشهای حرکتی.

۲- آمادگی: آماده بودن برای انجام یک عمل.

۳- پاسخ هدایت شده: عمل کردن به کمک هدایت یک الگو.

۴- مکانیسم: انجام اعمالی که نسبتاً مشخص و عادتی هستند.

۵- پاسخ پیچیده آشکار: ترکیب تعدادی از عادتها.

۶- انطباق: استفاده از مهارت‌های قبل آموخته شده برای انجام تکالیف تازه اما مربوط به گذشته.

۷- ابتکار: خلق الگوهای تازه حرکتی برای حل مسایل غیر معمول .

در شناسایی، تفکیک و نوشتن اهداف رفتاری، باید نکاتی را در نظر داشت که برای سنجش یادگیری فراغیران مورد نیاز است و

هدف نهایی آموزش را که همان ایجاد تغییر در رفتار فراغیران است، برآورده می سازد. این نکات عبارتند از:

۱- تعیین دقیق رفتاری که فراغیر از نظر سطح و نوع عملکرد باید از خود نشان دهد.

۲- مشخص کردن محدودیت هایی که فراغیر در حین یادگیری با آن ها مواجه خواهد شد.

۳- تعیین معیار یا سطح مورد قبول برای یادگیری

۴- مرتب کردن اهداف آموزشی به ترتیب اولویت یادگیری

۵- توجه به تواناییها و دانش های ورودی فراغیران قبل از آموزش

پیوست دو

اهداف آموزشی مقاطع تحصیلی پایه ایران

شورای عالی آموزش و پرورش در سال ۱۳۷۹ و در ششصد و چهل و هفتمین جلسه خود ، اهداف مقاطع تحصیلی را به تصویب رسانده است. بخشی از این اهداف همسو با فرایند یادگیری مهارت در ابعاد مختلف اهداف اخلاق حرفه ای ، اهداف علمی، آموزشی و اهداف اجتماعی است. این اهداف عبارتند از :

(الف) اخلاقی:

۱. راستگو، امین، مودب و مهربان است.
۲. احترام به بزرگترها را وظیفه خود می داند و به نظرات آنها توجه می کند.
۳. تمیز است و پاکیزگی را دوست دارد.
۴. تکالیف شخصی روزانه خود را شخصا انجام می دهد.
۵. برای رسیدن به موفقیت پشتکار دارد و تلاش می کند.
۶. به همکلاسان و همسالان خود در انجام وظایف یادگیری کمک می کند.
۷. نظم و انطباط را در محیط آموزشی رعایت می کند.

(ب) علمی و آموزشی:

۱. نسبت به شناخت پدیده ها کنجدکاو است.
۲. در فکر کردن، شنیدن، گفتن و بیان مقصود، خواندن و نوشتن و حساب کردن مهارت کافی دارد.
۳. ارزش علم را تا حدی در انجام درست کارها می داند.
۴. مهارت های اولیه را برای زندگی در جامعه کسب کرده است.
۵. با نحوه یادگیری خود تا حدودی آشناست.

(ج) اجتماعی:

۱. وظایف خود را در مقابل خانواده، دوستان و همسایگان می داند.
۲. به معلمین و اولیای مدرسه احترام می گذارد.
۳. به حق خود قانع است و حقوق دیگران را رعایت می کند.
۴. برای بدست آوردن حق خود از راههای درست تلاش می کند.
۵. همکلاسی های خود را دوست دارد و به آنها کمک می کند.
۶. همکاری با دیگران را دوست دارد.
۷. در فعالیت های گروهی شرکت می کند.
۸. مقررات مدرسه را می داند و به آنها عمل می کند.
۹. به انجام وظایف و مسئولیت هایی که بر عهده او می گذارند، پای بند است.
۱۰. نظرات اصلاحی دیگران را در مورد خود می پذیرد.
۱۱. در برابر خدمت دیگران قدرشناص است و از آنها تشکر می کند.
۱۲. آداب سخن گفتن را رعایت می کند.